

(11)Publication number:

2000-152682

(43)Date of publication of application: 30.05.2000

(51)Int.CI. H02P 6/08

(21)Application number: 10-318074

(71)Applicant : CALSONIC CORP

(22)Date of filing: 09.11.1998

(72)Inventor: SUNAGA HIDEKI

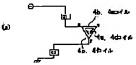
ARAKI FUTOSHI

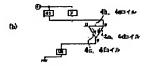
SEKINE TAKESHI

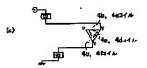
(54) BRUSHLESS MOTOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an energy-saving and low-noise brushless motor by forming a DC motor in a brushless structure and optimally controlling the switching timing of an armature coil current. SOLUTION: Connection points U and W become identical potential, no current flows between the points U and W, and the change in magnetic flux due to an armature coil current becomes gentle due to overlap the control for applying a voltage between the connection points U and V as shown in (a), a voltage between the connection points W and V shown in (c) from a state for allowing MOSFETs Q1 and Q5 to conduct, and a voltage overlappingly with the connection points U and W as a power supply side and the connection point V as a grounding side as shown in (b), when switching to a state for allowing the MOSFETs Q3 and Q5 to conduct. The amount of overlap due to the overlap control is set corresponding to the rotating speed of the motor, and also correction is made according to the amount of change.







LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(川)特許出顧公開番号 特開2000-152682 (P2000-152682A)

(43)公開日 平成12年5月30日(2000.5.30)

(51) Int.CL'

級別配号

F I

テーマコード(参考)

H02P 6/08

HO2P 6/02

371H 5H560

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 10 頁)

(21)出顧番号	特顧平10-318074	(71)出顧人 000004765
(22)出顧日	平成10年11月9日(1998.11.9)	カルソニック株式会社 東京都中野区南台 5 丁目24番15号 (72)発明者 須永 英樹
		東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソ ニック株式会社内
		(72)発明者 新木 太 東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソ ニック株式会社内
		(74)代理人 100083808 弁理士 三好 秀和 (外8名)

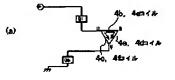
最終頁に続く

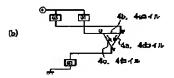
(54) 【発明の名称】 プラシレスモータ

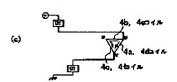
(57)【要約】

【課題】 DCモータをブラシレス構造とし、電機子コイル電流の切り替えタイミングを最適制御して省エネルギーかつ低騒音なブラシレスモータを提供する。

【解決手段】 (a) に示す接続点Uと接続点Vとの間に電圧を印加し、MOSFET (Q1), (Q5)を導通とする状態から、(c) に示す接続点Wと接続点Vとの間に電圧を印加し、MOSFET (Q3), (Q5)を導通とする状態への切替の際、(b) に示すように接続点UとWを共に電源側、接続点Vを接地側として重接して電圧を印加するオーバーラップ制御によって、接続点U、Wはそれぞれ同電位となって、U、W間には電流が流れず、電機子コイル電流による磁束の変化が穏やかとなる。このオーバラップ制御によるオーバーラップ量をモータの回転速度に対応して設定すると共にその変化量に応じて補正する。







【特許請求の範囲】

【論求項1】 モータの内周側に電機子を配置したアウ タロータ形のブラシレスDCモータにおいて、

ステータ(3)に配置され、電源への接続を切り替えて 回転避界を生成する電機子コイル(4)と、

この電機子コイル(4)に電圧を印加する電源側接続点 と接地側接続点とを順次切り替えることによって、前記 電機子コイル(4)を流れる電流を切り替えるスイッチ ング素子 (Q1~Q6) と.

対し、ロータ(1)と一体に取り付けられ、ロータ

(1)の回転位置を示すセンサマグネット (5)と、 前記ステータ(3)に取り付けられ、前記センサマグネ ット (5) による磁界の方向を検出する磁気センサ(| C1~1C3) &

この磁気センサ(ICI~IC3)からの磁界方向変化 検出を受けて、ロータ (1) の回転速度およびその変化 量を算出すると共に、前記電機子コイル(4)の電流切 り替え時に、切替前と後の各接続点に重複して電圧を印 加するオーバーラップ制御のためのオーバーラップ量 を、前記回転速度に対応して設定し、前記回転速度の変 化量に応じた補正値にてそのオーバーラップ量を補正す るオーバーラップ制御手段(12a)と、

前記磁気センサ(IC1~IC3)からの磁界方向変化 検出を受けて、前記補正されたオーバーラップ量に応じ たオーバーラップ制御を行い、スイッチング素子(Q1 ~Q6) の電流切り替えタイミングを制御するタイミン グ制御手段(121)とを具備することを特徴とするブ ラシレスモータ。

【請求項2】 前記オーバーラップ制御手段(12a) が、前記ロータ(1)の回転速度が減少する時には前記 オーバーラップ量を減少させる補正値にて補正し、増加 する時には前記オーバーラップ量を増加させる補正値に て補正することを特徴とする請求項1に記載のブラシレ スモータ、

【請求項3】 前記オーバーラップ制御手段(12a) が、前記ロータ(1)の回転速度の変化量に応じて前記 オーバーラップ量の補正値を滑らかに変化させることを 特徴とする請求項1または請求項2に記載のブラシレス モータ。

【請求項4】 前記オーバーラップ制御手段(12a) が、前記電機子コイル(4)の電源側接続点および接地 側接続点それぞれの切り替え時に、切替前と後の各接続 点に重複して電圧を印加するオーバーラップ制御を行う ことを特徴とする請求項1ないし請求項3に記載のブラ シレスモータ。

【請求項5】 前記センサマグネット (5) は、N極と S極とが複数対、ロータ(1)の回転中心に対し均等角 度に配置されていることを特徴とする請求項1ないし請 求項4に記載のブラシレスモータ。

【請求項6】 前記磁気センサ(IC1~IC3)が、 前記ステータ (3) 周囲に均等角度にて複数個配置され ていることを特徴とする請求項1ないし請求項5に記載 のブラシレスモータ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、車両用の送風機フ ァンの駆動などに好適なアウタロータ形のブラシレスD Cモータにおいて、電機子コイルを流れる電流の切り替 ロータ(1)に取り付けられた界礎用永久礎石(2)に 10 えタイミングを最適化したブラシレスモータに関する。 [0002]

> 【従来の技術】従来、自動車などの車両に搭載されるモ ータ、例えば空調装置に用いられる送風機ファンの回転 駆動用モータには、電機子コイルに流れる電流の方向を 整流子とブラシを用いて切り替えるDCモータが用いら れてきた。

【1)003】この従来の車両搭載のDCモータでは、電 源に車両のバッテリーを用い、定電圧電源で駆動する。 このためブラシを用いたDCモータの回転制御では、電 20 源電圧を分圧抵抗によって分圧して用いる。例えばバッ テリー電圧が12Vで、DCモータを3Vで駆動する場 台、残りの9Vは分圧抵抗に印加され、熱となって消費 される。このため、分圧抵抗で消費される電力が無駄に なってエネルギー効率が良くない。さらにブラシによる しゅう動音が騒音発生の原因となっていた。

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、DCモ ータをブラシレス構造とし、電源電圧のデューティを可 変(バルス幅制御)して回転制御した場合、ロータ磁極 30 と電機子コイルの反発力によって固有振動音が生じると いう問題があった。この固有振動音は、各相の電機子コ イルを流れる電流を切り替える時に、切替前と後の各電 機子コイルの接続点に重視して電圧を印加することによ って、その大きさが変化する。またその切替タイミング によって、トルクの発生効率も変化する。

【()()()5】上記トルクの発生効率が最大となる切替タ イミングと、固有振動音が最小となる切替タイミングと は異なり、効率を優先すれば固有振動音が大きくなり、 固有振動音を小さくすれば、効率が低下する。

【0006】また、モータが停止状態からの増速時には 固有振動音による加速音が問題となり、回転した状態か らの減速時には、固有振動音が他の騒音にマスクされて 目立たない。

【0007】そこで本発明は、送風機ファンなどに用い るDCモータをブラシレス構造とし、電機子コイル電流 の切り替えタイミングを最適制御して省エネルギーかつ。 低騒音なブラシレスモータを提供することを目的とす る。

[0008]

【課題を解決するための手段】上述の課題を解決するた

め、本発明のブラシレスモータは、モータの内周側に電 機子を配置したアウタロータ形のブラシレスDCモータ において、ステータ(3)に配置され、電源への接続を 切り替えて回転磁界を生成する電機子コイル(4)と、 との電機子コイル(4)に電圧を印加する電源側接続点 と接地側接続点とを順次切り替えることによって、前記 電機子コイル (4)を流れる電流を切り替えるスイッチ ング素子(Q1~Q6)と、ロータ(1)に取り付けら れた界磁用永久磁石(2)に対し、ロータ(1)と一体 に取り付けられ、ロータ(1)の回転位置を示すセンサ 10 で、モータの増速時と減速時とで、固有振動音による騒 マグネット(5)と、前記ステータ(3)に取り付けら れ、前記センサマグネット(5)による磁界の方向を検 出する磁気センサ(IC1~IC3)と、この磁気セン サ(IC1~IC3)からの避界方向変化検出を受け て、ロータ(1)の回転速度およびその変化量を算出す ると共に、前記電機子コイル(4)の電流切り替え時 に、切替前と後の各接続点に重複して電圧を印加するオ ーバーラップ制御のためのオーバーラップ量を、前記回 転速度に対応して設定し、前記回転速度の変化量に応じ た補正値にてそのオーバーラップ量を補正するオーバー 20 ラップ制御手段(12a)と、前記磁気センサ(IC1 ~IC3)からの磁界方向変化検出を受けて、前記補正 されたオーバーラップ量に応じたオーバーラップ制御を 行い、スイッチング素子 (Q1~Q6) の電流切り替え タイミングを制御するタイミング制御手段(12b)と を具備することを特徴とする。

i

【0009】以上の構成によって、電機子コイルの電流 切り替え時に、切替前と後の各接続点に重複して電圧を ED加するオーバーラップ量を、モータの回転速度に対応 して設定すると共に、回転速度の変化量に応じてオーバ 30 ーラップ量を補正して、スイッチング素子の電流切り替 えタイミングを制御する。

【0010】さらに、前記オーバーラップ制御手段(1 2 a) が、前記ロータ(1)の回転速度が減少する時に は前記設定されたオーバーラップ量を減少させる補正値 にて補正し、増加する時には前記設定されたオーバーラ ップ量を増加させる補正値にて補正することによって、 モータが増速するとき、固有振動音を低減することを優 先し、モータが減速するとき、高効率であることを優先 する制御を行う。

【0011】また、前記オーバーラップ制御手段(12 a)が、前記ロータ(1)の回転速度の変化量に応じて 前記オーバーラップ量の補正値を滑らかに変化させるこ とによって、モータの回転速度の変化量に応じて、スイ ッチング素子の電流切り替えタイミングを滑らかに変化 させる。

【0012】また、前記オーバーラップ制御手段(12 a)が、前記電機子コイル(4)の電源側接続点および 接地側接続点それぞれの切り替え時に、切替前と後の各 接続点に重複して電圧を印加するオーバーラップ制御を 50 置されている。このロータ1の回転位置を示すセンサマ

行うことによって、電機子コイルの全ての電流切り替え 時に、オーバーラップ制御を行う。

[0013]

【発明の効果】本発明の請求項】に記載のブラシレスモ ータは、電機子コイルの電流切り替え時に、切替前と後 の各接続点に重複して電圧を印加するオーバーラップ量 を、モータの回転速度に対応して設定すると共に、回転 速度の変化量に応じてオーバーラップ量を補正して、ス イッチング素子の電流切り替えタイミングを制御するの 音やモータ効率を考慮して、電機子コイルを流れる電流 の切り替えタイミングを最適制御できる。

【1)() 14】本発明の請求項2に記載のブラシレスモー タは、停止状態からの加速音が問題となるモータの増速 時には、高効率であることよりも固有振動音を低減する ことを優先し、モータの回転状態からの減速時には、固 有振動音が他の騒音にマスクされてしまうため、低騒音 であることよりも高効率であることを優先する制御を行 うので、省エネルギーかつ低騒音なブラシレスモータを 提供できる。

【() () 15】本発明の請求項3に記載のブラシレスモー タは、モータの回転速度の変化量に応じて、スイッチン グ素子の電流切り替えタイミングを滑らかに変化させる ので、回転トルクの変化が穏やかで、滑らかな回転を得 られる。

【()() 16】本発明の請求項4に記載のブラシレスモー タは、電機子コイルの全ての電流切り替え時にオーバー ラップ制御を行うので、いっそう固有振動音を小さくす ることができる.

【()()17】本発明の請求項5または請求項6に記載の ブラシレスモータは、センサマグネットがN極とS極と を複数対有するか、または磁気センサが複数個配置され ているので、ロータが1回転する間に複数回避界方向の 変化を検出でき、ロータの回転速度が変化しても、その 変化に追随して高速応答で、きめ細かくタイミング制御 できる。

[0018]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の実 施の形態を詳細に説明する。

【()() 19】図 1は、本発明のブラシレスモータを下側 から見た下面図である。本実施の形態のブラシレスモー タは、車両用空調装置の送風機ファンの駆動に用いら れ、三相2極巻線のアウタロータ形のブラシレスDCモ ータであり、内周側のステータに電機子コイル、外側の ロータに界磁用永久磁石を備えたものである。

【0020】ステータ3には、各突出部3a~3fをコ アとして、回転磁界を生成する電機子コイル4a~4f が三相に配置され、その外側には、90度間隔でメイン マグネット (界磁用永久磁石) 2を備えたロータ1が配

グネット5は、N極とS極とが2対、ロータ1の回転中心に対し均等角度に配置され、ロータ1と一体に回転するシャフト6に取り付けられている。このセンサマグネット5による磁界の方向を検出するホール I C 1 ~ 3 (磁気センサ)が、ステータ3の内周に120度間隔で均等配置されている。

【0021】ブラシレスDCモータでは、メインマグネット2の検出位置から電機子コイル4 a ~ 4 f を流れる電流を切り替えるタイミングによって、発生するトルクが変化する。ロータ1の回転位置を示すセンサマグネッ 10ト5は、本実施の形態では、メインマグネット2に対し遅れ角42度でシャフト6に取り付けられ、さらに電気的な進角制御を行っている。なお、②は電流経路が短く、他の電機子コイルに比べ2倍の電流が流れているコイルを示す。②は電機子コイル3c(3f)とメインマグネット2との反発力による正回転トルク発生位置、③は電機子コイル3a(3d)とメインマグネット2との反発力による逆トルク発生位置を示す。

【0022】図2は、本実施の形態のブラシレスモータの制御回路部のブロック図である。センサ信号検出回路 20 11は、ホールIC1~3からセンサマグネット5の磁界方向変化検出を受けて、それぞれの反転信号を生成し、非反転信号と合わせて六信号からなるセンサ信号としてマイクロコンピュータ12に入力する。これは、本実施の形態で用いるマイクロコンピュータ12が、入力信号の立ち下がりエッジのみを検出するため、立ち上がりエッジを立ち下がりエッジに変換して検出するためである。

【0023】このマイクロコンピュータ12内の処理では、オーバーラップ制御手段12aにて、センサ信号を 30 受けて、その磁界方向変化検出の周期からモータの回転速度は対応して、電機子コイル4の電流切り替え時に、切替前と後の各接続点U,V、Wに重視して電圧を印加するオーバーラップ制御のためのオーバーラップ量を設定すると共に、回転速度の変化量に応じた補正値にてそのオーバーラップ量を補正する。次にタイミング制御手段12hにて、センサ信号、オーバーラップ量、および空調制御装置(図示せず)からモータを回転指示する回転指示信号(PWM信号)を受けて、補正されたオーバーラップ量 40 に応じたオーバーラップ制御を行い、モータ駆助回路13を介してMOSFET(スイッチング素子)Q1~Q6の電流切り替えタイミングを制御する。

【 0 0 2 4 】 図 3 (a)は、本実施の形態のブラシレス T(Q 3 モータの制御回路部のオーバーラップ制御を行わない場 Eとなり ものタイミングチャートであり、(b)は、このタイミ U側(+ とし、電がを示す。センサマグネット5は、N極とS極とが9 0 度ごとに配置されるため、ホール | Cからの磁界方向変 化検出信号は、ロータ 1 が 1 回転する間に 2 周期変化す 50 となる。

る。これによって、ロータの回転を2倍細かくタイミング制御することができる。また、ホール I C を均等間隔で3個配置したことによって、ロータの回転を3倍細かくタイミング制御することができる。この均等間隔で配置されたホール I C 1 ~3からの磁界方向変化検出に基づき。ロータ1が1回転する間にMOSFET (Q1~Q6)のオン/オフを計12回スイッチングし、オンとなるMOSFETの組み合わせによって電機子コイル4a~4 f に電圧を印加する電源側接続点と接地側接続点とを順次切り替えることによって、電機子コイル4a~4 f を流れる電流の方向を切り替える。その結果、回転磁界が生成される。

【0025】図4は、(a)がロータ回転位置。(b)がそのときの制御に用いるホール【C信号およびMOSFETの導通状態との対応関係を示す。ロータ回転角0度のときはホール【C3からの信号を用い、MOSFET(Q1)が電源側、MOSFET(Q5)が接地側となり、接続点Uと接続点Vとの間に電圧が印加される。

[0026] 図5は、ホール | C3切替時の各コイルの 通電状態と、メインマグネット2に対するセンサマグネット5の遅れ角による位置を示す図である。MOSFE T(Q1)と(Q5)がオンし、U側(Q1)が電源電圧となり、V側(Q5)が接地される。電流経路S1をU側(+)→コイル4c→V側(GND)とし、電流経路S2をU側(+)→コイル4e→コイル4b→コイル4a→コイル4d→V側(GND)とすると、電流経路S1は抵抗値が半分のため、電流値が2倍となる(図1の図)。この電流値が2倍となるコイルとメインマグネット2との間には、他のコイルと比べ特に強い反発力を生じ、逆トルクを打ち消す強い回転トルクを生じる。

【0027】図6は、(a)がロータ回転角30度の場合を示し、(b)がそのときの制御に用いるホール【C信号およびMOSFETの導通状態との対応関係を示す。ロータ回転角30度のときはホール【C1からの信号を用い、MOSFET(Q3)、(Q5)が導通状態となる。MOSFET(Q3)が電源側、MOSFET(Q5)が接地側となり、接続点型と接続点ととの間に電圧が印加される。

【0028】図7は、ホール | C | 切替時の各コイルの 通電状態と、メインマグネット 2 に対するセンサマグネット 5 の遅れ角による位置を示す図である。MOSF E T (Q3) と (Q5) がオンし、W側 (Q3) が電源電圧となり、V側 (Q5) が接地される。電流経路S3を U側 (+) →コイル4 d → V側 (GND) とし、電流経路S4をU側 (+) →コイル4 b →コイル4 e →コイル4 f →コイル4 c → V側 (GND) とする と 電流経路S3は抵抗値が半分のため、電流値が2倍となる。

【10029】図8は、本発明に係るオーバーラップ制御 の説明図である。(a)に示すホールIC3からの信号 を用いて接続点Uと接続点Vとの間に電圧を印加し、M OSFET(Q1),(Q5)を導通とする状態から、 (c)に示すホール | Clからの信号を用いて接続点♡ と接続点Vとの間に電圧を印加し、MOSFET(Q 3)、(Q5)を導通とする状態への切替の際。(り) に示すように接続点UとWを共に電源側、接続点Vを接 地側として重複して電圧を印加する。このオーバーラッ プ制御によって、(h)に示す重複電圧印加状態のと き、接続点U、Wはそれぞれ同意位となって、U、W間 には電流が流れない。このため(a)に示す状態から (b) に示す重複電圧印加状態を経て (c) に示す状態 へ移行することによって、電流の変化が穏やかとなり、 その結果電機子コイル電流による磁束の変化が穏やかと なる。このため、ロータ磁極と電機子コイル間の反発力 の変化が穏やかとなり、反発力によって生じる固有振動 音も小さくなる。その反面 有効な回転トルクを生じる 期間が短くなり、トルクの発生効率が低下する。

【0030】図9は、オーバーラップ制御によるU相、 V相、W相信号の重複電圧印加幅(ラップ代)を示す。 電機子コイルの各接続点への電圧印加を切り替える際 に、重複して電圧を印加する時間幅を設ける。

【0031】図10は、回転速度の変化量に応じた補正 値にてオーバーラップ量を補正するための制御の流れを 示す。まず、回転速度が増加しているか否か判定して (ST1)、増加ならば補正値Xを増加量Aとして(S T2)、補正前のオーバーラップ量C1に補正値Xを加 えて新たなオーバーラップ量Cとする(ST3)。回転 速度が増加していないならば、さらに減少しているか否 30 か判定して(ST4)、減少ならば補正値Xを減少量B として (ST5)、補正前のオーバーラップ量C1に補 正値Xを加えて新たなオーバーラップ量Cとする(ST 3)。回転速度が減少していないならば、補正値Xを() として(ST6)、すなわちC=C」として、補正を行 わない。

【0032】図11は、補正値Xの回転速度変化量に対 する変化を示す。変化量が増加するときは補正値Xを正 の値として増加量の増大に伴いしだいに大きな値とし、 変化量が減少するときは補正値Xを負の値として減少量 40 の増大に伴いしだいに小さな値(絶対値の大きな負の 値)とする。そして変化量の増減に対する補正値Xの変 化を滑らかにすることによって、オーバーラップ量の変 化を滑らかなものとすることができる。その結果、回転 トルクの変化が穏やかで、滑らかな回転を得られる。 【0033】図12は、ホールICからの信号に基づ き、MOSFETの出力切替制御信号を出力するタイミ ングチャートであり、(a)はセンサ (ホールIC)か ちの入力信号。(b), (c)はMOSFETのゲート 信号を示す。

【()()34】(a)に示すSAH、SALは、それぞれ ホール丨C1からの信号およびその反転信号を示す。同 様にSBH、SBLは、それぞれホールIC2からの、 SCH、SCLは、それぞれホール【C3からの信号お よびその反転信号を示す。以上の6信号によって、ロー タの30度回転ごとにきめ細かくタイミングを制御する ことができる。

【0035】(b) に示すAT、BT、CTは、オーバ ーラップ制御時のハイサイド(電源側)のMOSFET 10 に出力するゲート信号を示し、(c)に示すAB、B B、CBは、ローサイド (接地側) のMOSFETに出 力するゲート信号を示す。

【0036】本実施の形態では、上記センサ入力の6信 号の立ち下がりによって、MOSFETのゲート信号を タイミング制御する。この場合、各センサ信号の立ち下 がりに対応して、次の立ち下がりに相当するタイミング (ロータ1の31)度回転組当)を予測して、MOSFE Tのゲート信号をオン/オフ制御する。その際、センサ 信号の立ち下がりエッジ間の時間からロータの回転速度 20 およびその変化量を算出し、この回転速度に対応して、 オーバーラップ制御のためのオーバーラップ量を設定す ると共に、回転速度の変化量に応じた補正値にてそのオ ーバーラップ量を補正する。そして、MOSFETのゲ ート信号をオン/オフ制御する際、補正されたオーバー ラップ量に応じたオーバーラップ制御を行い、タイミン グ制御する。なお、センサ信号の立ち上がりエッジを用 いても同様の制御を行うことができる。

【0037】オーバーラップ制御では、ハイサイド側の MOSFETの出力のみ切替タイミングを制御して出力 オフのタイミングを遅らせても、固有振動音を小さくす る効果が得られるが、ローサイド側のMOSFETの出 力の切替タイミングも遅らせることによって、電機子コ イルの全ての電流切り替え時にオーバーラップ制御を行 うことになり、よりいっそう固有振動音を小さくするこ

【0038】図13は、モータの回転数とその回転数に 対応して設定されるオーバーラップ制御量(オーバーラ ップ時間)の対応関係を示す。モータの回転数が0~4 50rpmおよび450~1125rpmまではオーバ ーラップ時間670usec、1125~1800rp mまではオーバーラップ時間670~75μsec、1 800mpm以上はオーバーラップ時間75μsecと し、回転数に応じた折れ線制御によりオーバーラップ制 御量を設定する。

【10039】上記のオーバーラップの折れ線制御では、 450~1125 rpm間および1125~1800 r pm間でオーバーラップ時間を直線的に滑らかに連続変 化させる。オーバーラップ時間を急激に変化させると、 回転トルクも急激に変化し、回転むらの原因となるの

50 で、これを避けるため、オーバーラップ時間を滑らかに

連続変化させる。

【()()4()】マイクロコンピュータのソフトウェア制御 によって、上記回転数に応じたオーバーラップ時間の設 定を行う。例えばモータ回転数が1800ドpm(周 期:33.3msec)のとき、ロータが30度回転に 要する時間は2.78msecなので、センサ信号の立 ち下がりエッジからこの30度回転に要する時間経過後 に、オーバーラップ時間75μsecのオーバラップ制 御を行う設定とする。

【0041】さらに、回転速度の変化量に応じた補正値 10 にてそのオーバーラップ量を補正する。すなわち、変化 量が増加するときは捕正値Xを正の値として増加量の増 大に伴いしだいに大きな値で補正し、変化量が減少する ときは補正値Xを負の値として減少量の増大に伴いしだ いに小さな値(絶対値の大きな負の値)で補正する。そ して補正後のオーバーラップ量を用いてオーバラップ制 御を行い、MOSFETのゲート信号をオン/オフ制御 する.

【0042】図14は、オーバーラップ量と騒音レベル 度までは、オーバーラップ量の増加に伴い、騒音レベル が低下する。そしてさらにオーバーラップ量を増加させ るにつれ騒音レベルは緩やかに減少する。

【0043】図15は、オーバーラップ量とモータ効率 との関係を示す。オーバーラップ量が1)でモータ効率が 最大、すなわち回転トルクが最大となる。そしてオーバ ーラップ量を増すにつれてモータ効率が低下する。

【()()44】モータが高回転時には、送風音による影響 で固有振動音成分がマスクされてしまい、固有振動音に よる騒音は相対的に問題とならない。一方、モータ回転 30 数が低速時には、送風音が小さくなるので、相対的に固 有振動音成分が大きくなる。このことから、特に低回転 数領域では、オーバーラップ量を多くすることによる低 騒音化の効果が大きい。

1

【0045】以上のことから、ロータの回転速度が低速 時にはオーバーラップ量を多く制御し、高速時にはオー バーラップ量を少なく制御することによって、回転数に よって低騒音と高効率とを最適な割合で両立した制御が できる。

る回転速度の増速時には固有振動音を低減することを優 先して、オーバーラップ量を多く補正し、回転状態から の減速時には効率を優先して、オーバーラップ量を少な く補正する。その結果、低騒音かつ省エネルギーなモー タとすることができる。

【0047】以上述べたように本発明のブラシレスモー タを車両用空調装置の送風機ファンの駆動用に用いるこ とによって、増速時すなわち送風量を多くするときは低 騒音で、減速時すなわち送風量を少なくするときは高効 率で運転することによって、回転数の変更指示に対し、 回転数の変化量に応じて低騒音と省エネルギーとを両立 した回転力に補正制御して、快適な空調環境を得ること ができる。

【りり48】なお、本実施の形態では、車両用空調装置 の送風機ファンの駆動用ブラシレスモータとして説明し たが、例えば、車両用エンジンのラジエータ冷却ファン にも同様に適用でき、さらに室内用空調装置の送風機フ ァンなどにも用いることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のブラシレスモータの下面図である。

【図2】本発明のブラシレスモータの制御回路部のブロ ック図である。

【図3】(a)は、ブラシレスモータの制御回路部のタ イミングチャートであり、(b)は、MOSFETの接 続関係を示す図である。

【図4】(a)がロータ回転位置、(b)がホールIC 信号およびMOSFETの導通状態との対応関係を示す 図である。

【図5】ホールIC3切替時の各コイルの通電状態と、 との関係を示す。オーバーラップ量が150μsec程 20 メインマグネットに対するセンサマグネットの遅れ角に よる位置を示す図である。

【図6】(a)がロータ回転角30度の場合を示し、

(b) がホール I C信号およびMOSFETの導通状態 との対応関係を示す図である。

【図?】ホールICI切替時の各コイルの通電状態と、 メインマグネットに対するセンサマグネットの遅れ角に よる位置を示す図である。

【図8】本発明に係るオーバーラップ制御の説明図であ って、(a)は接続点U、V間に電圧印加、(b)は接 続点U, Wを電源側、接続点Vを接地側として重複電圧 印加」(c)は接続点型、V間に電圧印加状態を示す図 である。

【図9】オーバーラップ制御による℧钼、V相、▽相信 号のラップ代を示す図である。

【図10】オーバーラップ量を補正する制御の流れを示 すフローチャートである。

【図11】補正値の回転速度変化量に対する変化を示す 図である。

【図12】(a)はセンサ(ホールIC)からの入力信 [1) 1) 4 6] さらに、停止状態からの加速音が問題とな 40 号. (b), (c)はMOSFETのゲート信号を示す タイミングチャートである。

> 【図13】モータの回転数に対するオーバーラップ時間 の対応関係を示す図である。

> 【図14】オーバーラップ量と騒音レベルとの関係を示 す図である。

> 【図15】オーバーラップ量とモータ効率との関係を示 す図である。

【符号の説明】

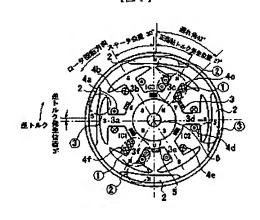
1…ロータ、2…メインマグネット(界磁用永久磁 50 石). 3…ステータ, 4 a ~ f … 電機子コイル、5…セ (7)

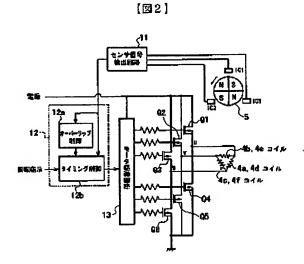
特開2000-152682

11

ンサマグネット、6…シャフト、11…センサ信号検出 回路、12…マイクロコンピュータ、13…モータ駆動 回路、1C1~3…ホールIC(逆気センサ)、②…2* * 倍の電流が流れているコイル, ②…正回転トルク発生位 置。②…逆トルク発生位置。

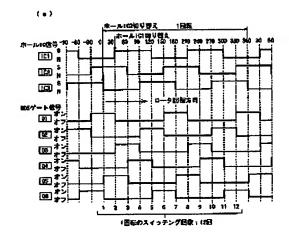
[図1]



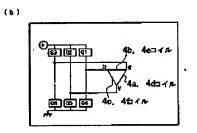


[図3]

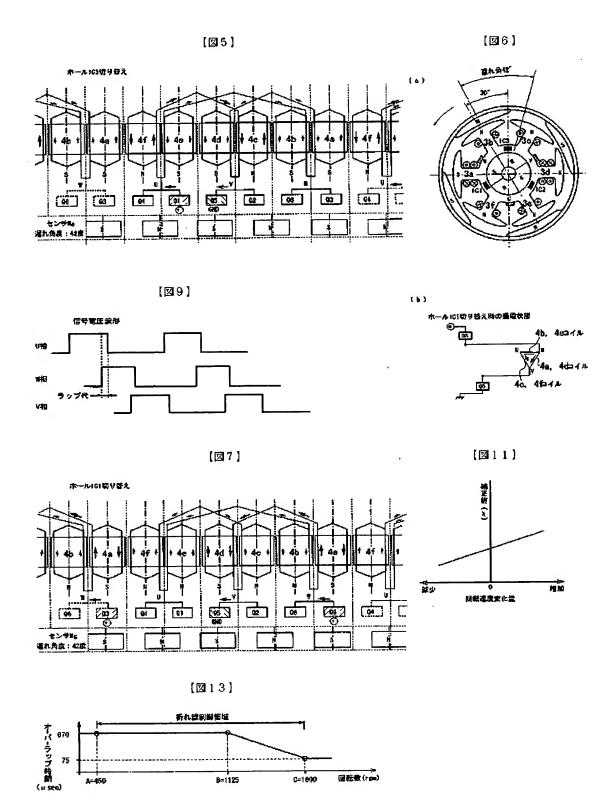
(a)



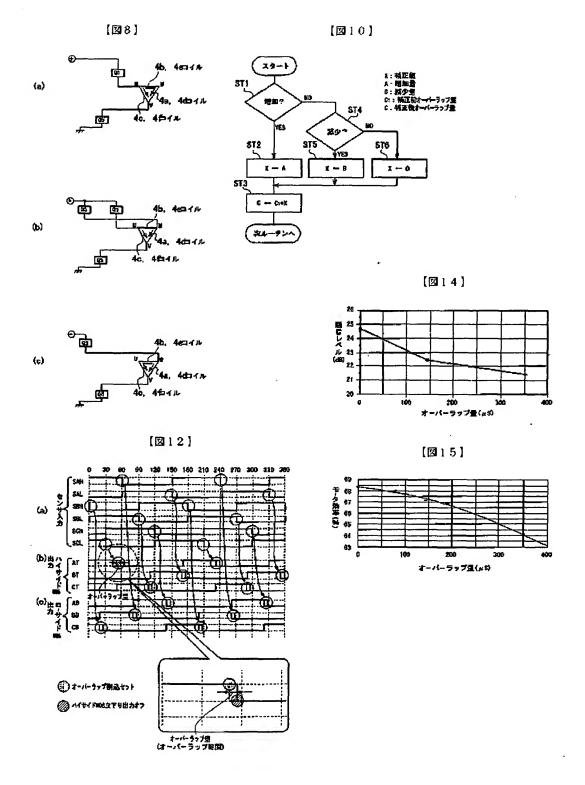
(b) ホールの関リ毎末時の通電状態 (b) 4b. 4eコイル (c) 4c. 4cコイル







B=1125



(10)

特開2000-152682

フロントページの続き

(72)発明者 関根 剛

東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソ

ニック株式会社内

Fターム(参考) 5H560 AA01 BB04 BB08 BB12 DA03 DA19 DB02 DB20 EB01 EC10

GG04 UA05 XA05 XB01